

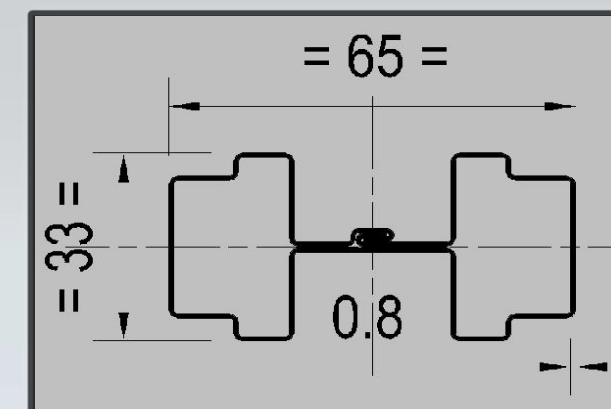
54002G	1	ASPO SVOLGITORE 5t
254A	2	PRESSA MECCANICA DI PUNZONATURA <i>Pressa mecc. di punzonatura 125t-alimentatore a rulli l=600-controllo ansa a contatto-imp. idraulico</i>
4A	3	STAMPI DI PUNZONATURA
28201E	4	PROFILATRICE TIPO PMR60/500/6T-SS
313	5	PRESSA DI TAGLIO IDRAULICA FISSA
169	6	BANCO DI SCARICO A SCIVOLO
24001	7	SERIE DI RULLI SAGOMATORI
251-252	8	PULPITO DI COMANDO CON QUADRO ELETTRICO
36014	9	IMPIANTO IDRAULICO



Esempio di prodotto finito



Dettaglio stampi



Esempio sezione prodotto realizzato



16201C

PM sas  
Via Montegrappa, 109  
30030 Salzano (Ve) Italy  
Tel +39 0415745047  
Fax +39 0415745058  
www.pm-eng.info  
pm@pm-eng.info



## LINEA PER PARETI MOBILI



La linea per produzione montanti per pareti mobili tipo L è una linea in grado di realizzare i prodotti citati di varia forma e di spessore da 0.8 a 1 mm. La linea prevede un aspo da 5 t e una raddrizzatrice posti subito prima della pressa nella quale sono alloggiati degli stampi di pretranciatura che realizzano tutte le lavorazioni necessarie prima di procedere alla profilatura del profilo. Nella successiva trancia volante vengono ultimate le lavorazioni sul profilo e viene fatto lo stacco dello stesso, il successivo banco di scarico provvede a portare fuori linea il prodotto finito.



Vista di assieme linea

Materiale : DX51D		
Spessore	0.8-1	mm
Portata aspo	5	t
Diametro interno coils :	500	mm
Velocità:	14-15	mt/1'
Potenza installata:	45	kW
Potenza assorbita	35	kW



Aspo svolgitore



Dettaglio raddrizzatrice



Dettaglio rulli



Pannello di controllo

16201C

