

Linea pannelli sandwich (parte profilatura)

MACCHINE

LINEA PANNELLI SANDWICH (PROFILATURA)

1M 1 CULLA DI CARICO SUPERIORE E INFERIORE

C2 2 ASPO SVOLGITORE CON PREMIROTOLO

Aspo svolgitore con premirotolo superiore e inferiore.

C3 3 GRUPPO DI INTRODUZIONE

Gruppo di introduzione superiore e inferiore.

C4 4 GRUPPO DI APPLICAZIONE PELLICOLA

Gruppo di inserimento e applicazione pellicola superiore e inferiore.

5S 5 CESOIA DI INTESTATURA

Cesoia di intestatura.

316A 6 GRUPPO DI MICRONERVATURA

Gruppo di micronervatura superiore e inferiore.

3E 7 PROFILATRICE PMD-SPALLE MOBILI SUPERIORE

8H 8 RULLIERA DI TRASPORTO SUPERIORE

90 9 PROFILATRICE TIPO PMD A SPALLE MOBILI

Profilatrice tipo PMD a spalle mobili per vite normale inferiore.

10L 10 PROFILATRICE TIPO PMD A SPALLE MOBILI

Profilatrice tipo PMD per vite nascosta.

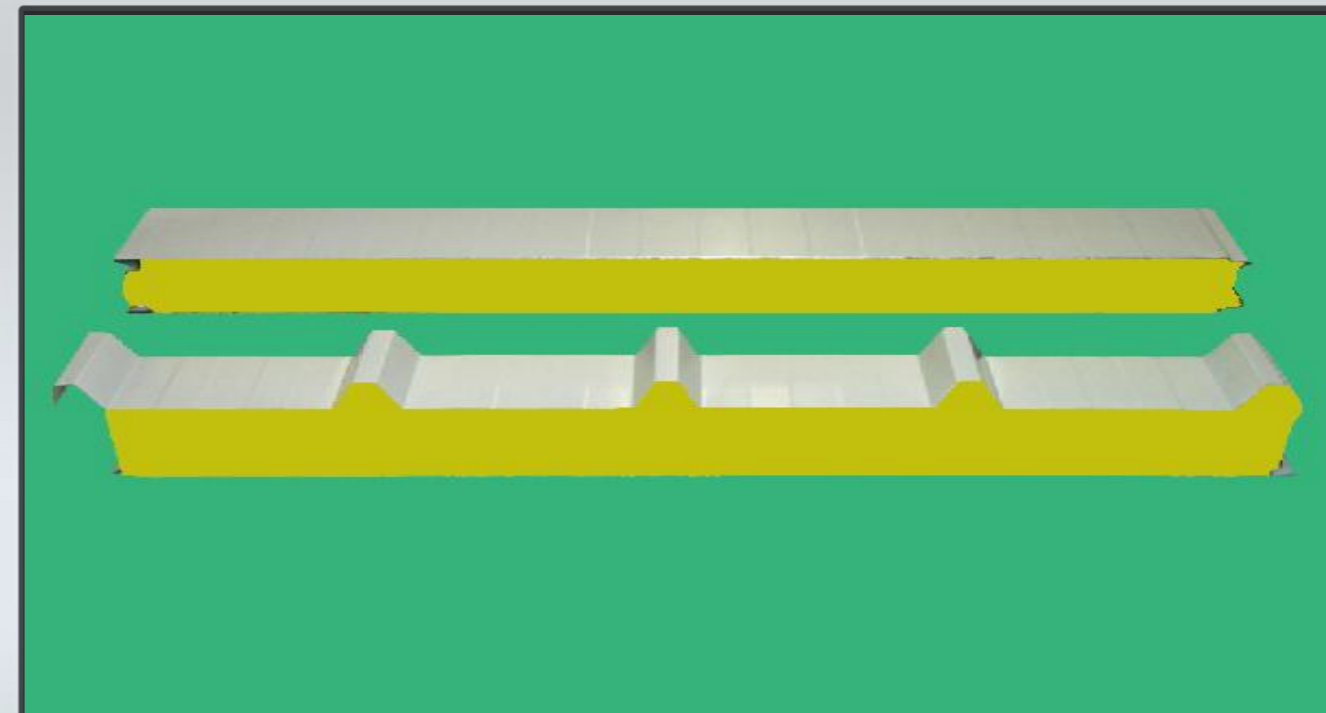
11L 11 PROFILATRICE TIPO PME PER GRECATE

Profilatrice tipo PME per grecate inferiore.

12L 12 GRUPPO TRASLAZIONE LATERALE PROFILATRICI

Gruppo traslazione laterale profilatrici inferiori.

251-252A 13 PULPITO DI COMANDO-IMPIANTO ELETTRICO



Pannello parete, pannello tetto



Aspi svolgitori



Dettaglio zona introduzione nastro

Linea pannelli sandwich (parte profilatura)



59001A

PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
Fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info

LINEA PANNELLI SANDWICH (PROFILATURA)

Linea pannelli sandwich (parte profilatura)



Questa soluzione esegue in contemporanea la lamiera superiore e inferiore per i pannelli sandwich. La lamiera superiore è quasi sempre lo stesso profilo per pareti (vite visibile - vite nascosta) e tetto. Ha la possibilità di cambiare larghezza rapidamente (PMD con spalle mobili) e cambio rapido nervatura (disegno). In opzione cassette. Linea inferiore, linea per pareti uguale alla linea superiore con possibilità di cambio cassette per vite nascosta (opzione n° 2 profilatrici separate). Per quanto riguarda la profilatrice per lamiere grecate si ha un dispositivo motorizzato per far entrare in linea profila tetto o profila parete. In opzione doppi aspi per fare un cambio coils senza fermare la linea.

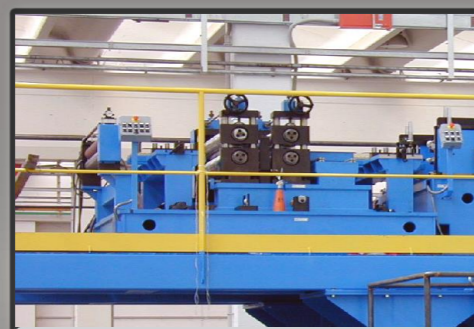


Vista generale parte iniziale macchina



Profilatrice

Velocità meccanica linea	-15	m/min.
Materiale: Zincato, Preverniciato		
Spessore materiale:	(0,5)-0,6-0,8	mm
Portata aspi	10	t
Luce Utile:	1250	mm
Altezza lavoro:	1350	mm



Teste di nervatura



Unita per applicazione film protettivo



Dettaglio cesoia volante inferiore di intestatura



Pannello di controllo

59001A

