

Linea per grigliati pressati automatica.

MACCHINE

LINEA PER GRIGLIATI PRESSATI AUTOMATICA

A1 1 ASPO SVOLGITORE PER PIATTO PORTANTE

A2 2 RADDRIZZATRICE CON ALIMENTATORE A RULLI

A3 3 PRESSA IDRAULICA DI PUNZONATURA

A4 4 UNITA' IDRAULICA DI TAGLIO

A6 5 ASPO SVOLGITORE PER PIATTINA
Aspo svolgitore per piattina di collegamento.

A8 6 RADDRIZZATRICE CON ALIMENTATORE A RULLI

A9 7 GRUPPO DI TAGLIO MOBILE

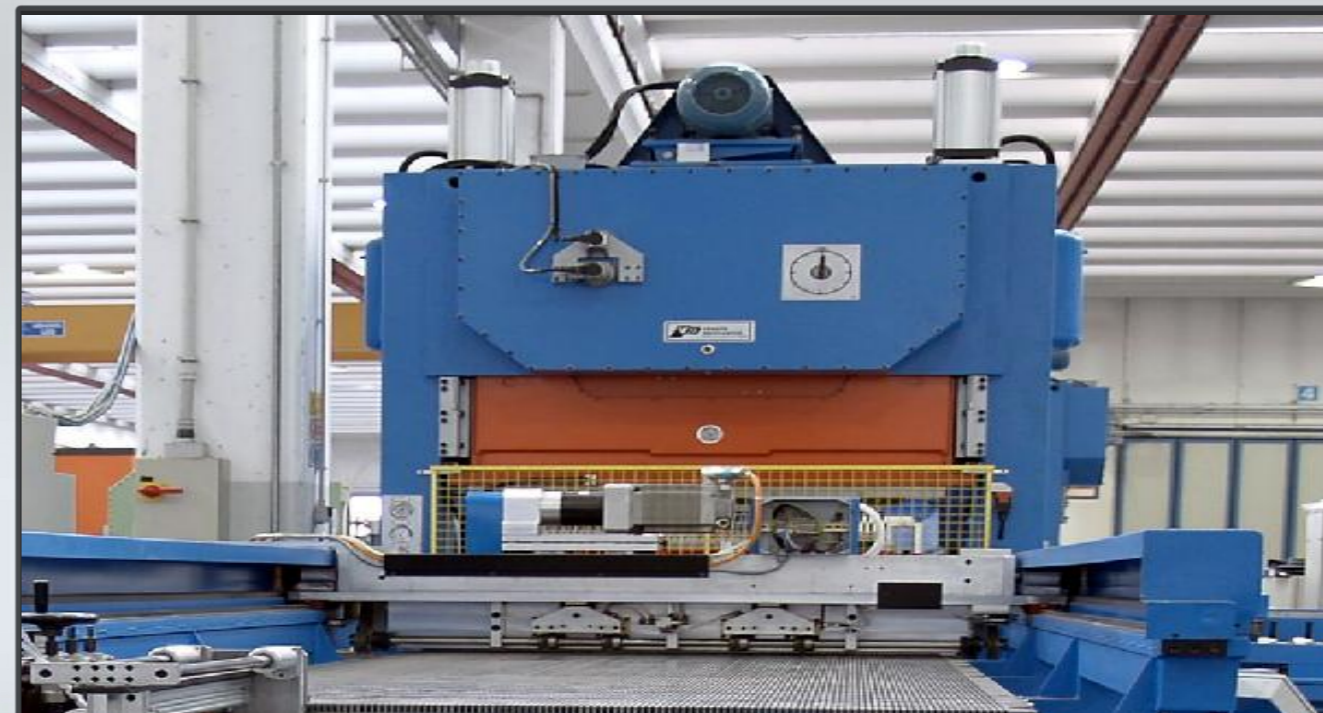
A5A 8 UNITA' DI ASSEMBLAGGIO MECCANICA

10M 9 PIATTAFORMA GUIDA PIATTINI

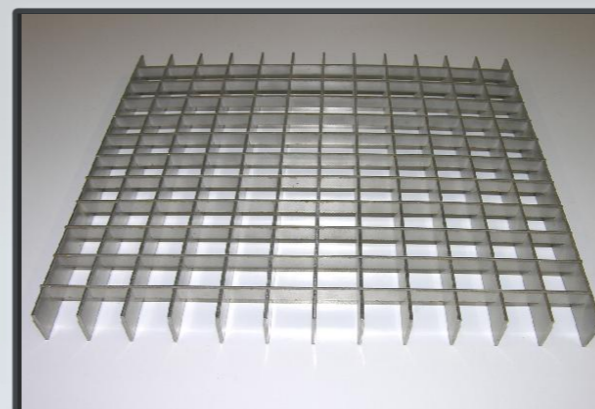
11M 10 MANIPOLATORE PER AVANZAMENTO PIATTINI

A12 11 NASTRO TRASPORTATORE MOTORIZZATO
Nastro trasportatore motorizzato in uscita dell'assemblatrice

251-252A 12 PULPITO DI COMANDO-IMPIANTO ELETTRICO



Pressa per inserimento piattine



Prodotto



Aspo svolgitore



65001G

Linea per grigliati pressati automatica.

PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
Fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info

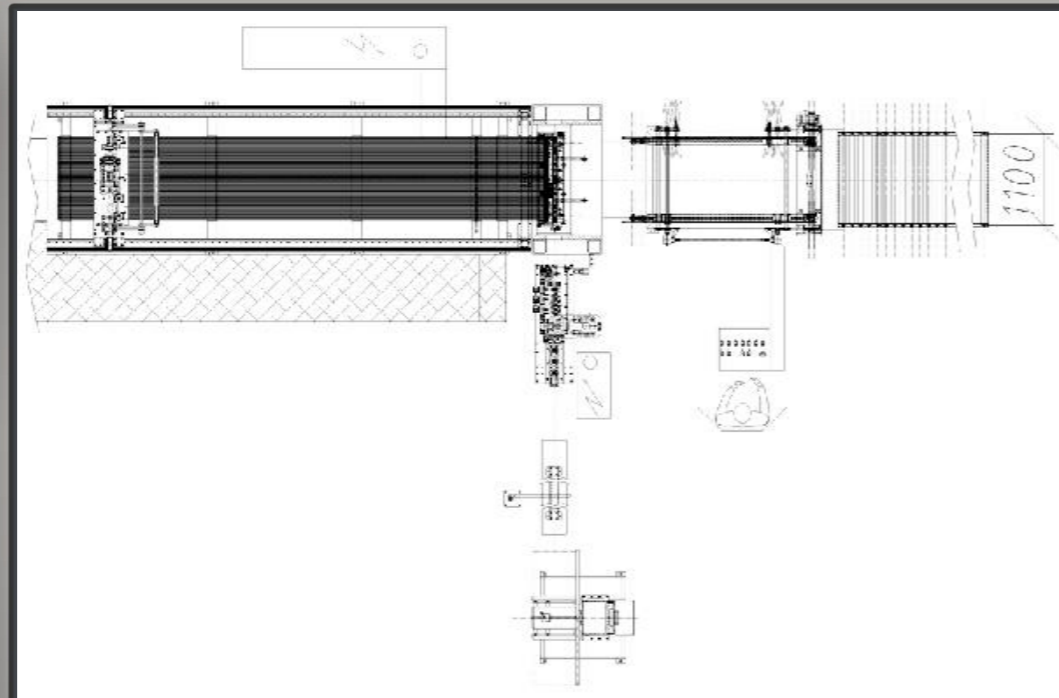
LINEA PER GRIGLIATI PRESSATI AUTOMATICA

Linea per grigliati pressati automatica.

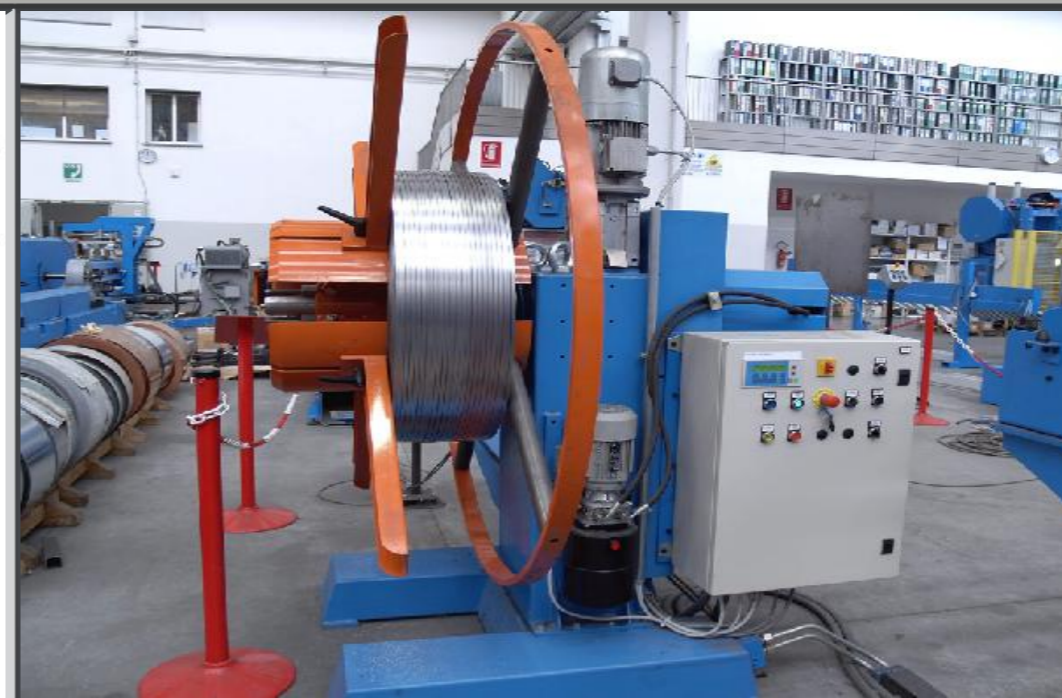


La composizione della linea prevede un aspo all'inizio della linea che serve ad alimentare la macchina della piattina e successivamente un alimentatore fornisce alla pressa la piattina che una volta lavorata passa all'unità di assemblatura che forma i grigliati unendo la piattina con quella che viene fornita lateralmente alla linea. Una rulliera di estrazione griglie provvede a estrarre le stesse e a posizionarle nella rulliera di sostegno griglie.

- Dimensioni piattine di collegamento: 10x2 a 15x2 mm.
- Dimensione piatto portante: 20x2 a 50x3 mm.



Vista parziale in pianta macchina

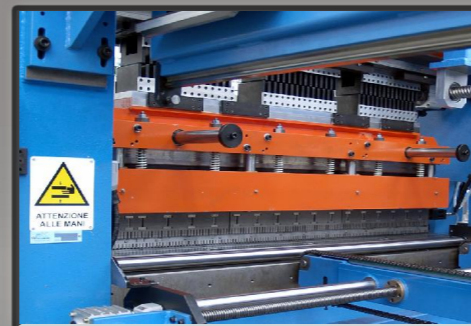


Aspo svolgitorre piattine

Dimensione massima grigliati lato punz.	1000	mm
Dimensione minima grigliato	250x250	mm
Passo di ins. righe con spacchi(minimo)	11,1	mm
Materiale: Fe37, Fe52, inox.		
Dimensione piatto con spacchi minima	20x2	mm
Dimensione piatto con spacchi massima	50x3	mm
Potenza installata:	115	Kw
Consumo aria:	600	NI/1



Pressa di punzonatura



Dettaglio unita' di assemblatura



Banco di scarico



Pannello di controllo

65001G

